Sicherheitsventilmanagement
Beschaffung, Bevorratung und Bereitstellung

Sicherheitsventile sind in den Anlagen unserer Kunden ein wichtiger Teil des Schutzkonzepts: Sie sorgen für eine Absicherung von druckbeaufschlagten Anlagenkomponenten vor unzulässigen Druckanstiegen, die gefährliche Folgen haben können. Für einen sicheren Betrieb übernimmt die hoch qualifizierte Mannschaft der Tectrion die fachgerechte Instandsetzung und koordiniert die Abnahme durch eine zentrale Überprüfungsstelle. Mit effizienten Prozessen rund um das Management von Sicherheitsventilen tragen wir zu einer hohen Anlagenverfügbarkeit und somit einem wirtschaftlichen Betrieb bei. Zudem übernimmt Tectrion auf Wunsch die Beschaffung von neuen Sicherheitsventilen und die Dokumentation entlang des gesamten Lebenszyklus.

Ihr Nutzen

- **Dank professionellem Lagermanagement verfügen Sie über eine jederzeit funktionsfähige Reserve.**
- **Wir sind schnell vor Ort: Unsere Zentrallager liegen innerhalb der drei CHEMPARK-Standorte.**
- **Durch zentrale Datenpflege und Verwaltung können Sie Ihren Reservepool optimieren.**
- **Wir sind zertifizierter Service-Partner namhafter Hersteller.**

Unsere Leistungen

Unsere Basisleistungen zur **Bereitstellung** von Reserveventilen umfassen:

- Einlagerung der Reserveventile in Zentrallagern innerhalb der CHEMPARK-Standorte Leverkusen, Dormagen und Uerdingen
- Auslagerung, Bereitstellung und Übergabe der eingelagerten Reserve
- Information über den Restlagerbestand

Im Rahmen unseres **Lagermanagements** sorgen wir für eine professionelle Lagerung. Dies schließt ein:

- Überwachung des Verfallsdatums von Elastomeren
- Jährliche Inventur der Bestände
- Auswertung der Wechsel im Jahr

Tectrion unterstützt außerdem bei der **Beschaffung:**

- Beratung bei der Auswahl neuer Sicherheitsventile
- Unterstützung bei der Standardisierung der Ventile
- Anlegen einer Bestellanforderung im Kundensystem
- Anlegen der Equipments und Ablage der Herstellerdokumentation
- Wareneingangskontrolle
- Abwicklung der Abnahme durch eine zentrale Überprüfungsstelle

Zudem übernimmt Tectrion die **Datenpflege** über den gesamten Lebenszyklus eines Equipments und die **Meldungsbearbeitung im Kundensystem**. Optional bieten wir die Pflege der SAP-Equipment-Stücklisten.

Auf Wunsch beauftragen wir weitere Leistungserbringer z. B. mit dem Wechsel von Sicherheitventilen inkl. Analyse der Einbausituation und der Instandsetzung.

„Als Anlagenbetreiber müssen Sie sich auf die Funktionstüchtigkeit der Sicherheitsventile verlassen können. Wir sorgen dafür, dass Ihre Reserve jederzeit top in Schuss ist.“

Frank Bongard
Sicherheitsventile
Tel.: +49 162 1992247
sicherheitsventile@tectrion.de

Herausgeber
Tectrion GmbH
51368 Leverkusen
www.tectrion.de